



EQUIPOS DE BOMBEO



BOMBAS SUMEGIBLE SHAKTI

Características Técnicas:

- Fabricada bajo normas NEMA
- Rodamientos con canales para arena: Todos los rodamientos son lubricados por agua y tiene una forma que permite partículas de arena.
- Rejilla: Impide la entrada de determinados tamaños de partículas.
- Válvula de Retención: Todas las bombas están equipadas con válvulas de retención. El rápido sistema de cierre reduce considerablemente el golpe de ariete. Igualmente está diseñada para que ofrezca la menor pérdida de carga a modo de favorecer la eficiencia de la bomba.
- Todas las bombas QF y QF30 están equipadas con un tornillo de cebado. De esta forma el funcionamiento en seco se evita ya que el tornillo se asegurará que el cojinete del cuerpo de bomba esté siempre lubricado.



BOMBAS SUMERGIBLES GRUNDFOS

La Gama de las bombas sumergibles grundfos SP conforman una gran variedad de modelos de 4 , 6, 8, 10 y 12" de diámetro.

Con rangos de flujo hasta de 7.900lpm y cargas hasta 670 m.

Hay una bomba sumergible grundfos SP disponible Para cualquier requerimiento dentro de este rango.

Materiales y diseño resistentes a la arena

La mayor parte de las bombas sumergibles pueden operar indefinidamente en agua fresca y limpia.



BOMBAS ALTAMIRA

Bombas diseñadas con tecnología de punta y construidas con materiales de la más alta calidad. En su fabricación se utiliza la maquinaria más moderna y precisa, logrando eficiencias hidráulicas sobresalientes que le garantizan bajos costos de operación.



COLUMNAS FLEXIBLES



**SENSORES
TRANSMISORES**



**SISTEMA DE TELEMETRIA
PARA POZO PROFUNDO**